



Ein Notenband aus Holz für Osaka

Expo-Pavillon zeigt Österreichs große Innovationskraft im Holzbau

Die Weltausstellung (Expo) im japanischen Osaka ist im vollen Gange und dauert noch bis 13. Oktober. Österreich präsentiert sich dabei mit einem architektonisch wie technologisch ambitionierten Beitrag: Herzstück des nationalen Pavillons ist eine großformatige, spiralförmige Fassadeninstallation aus Holz, ein überdimensionales „Notenband“. Darauf leuchten die Noten des ersten Taktes zu Beethovens „Ode an die Freude“, der Europahymne. Die skulpturale Struktur vereint kulturelle Symbolik mit modernem Ingenieurholzbau und soll sinnbildlich für Österreichs Beitrag zu den Themen Nachhaltigkeit, Kreativität und Innovation stehen.

✍ Birgit Gruber 📷 Stefan Schilling, BWM Designers & Architects (1), Expo Austria (1), Graf Holztechnik (2)

Alle fünf Jahre findet an unterschiedlichen Standorten eine große Weltausstellung statt, im Rahmen derer sich Länder mit Pavillons präsentieren und ihre Innovationskraft hinaus in die Welt tragen. Bei der diesjährigen Weltausstellung nehmen mehr als 160 Länder und internationale Organisationen teil, über 28 Millionen Besucher werden bis Mitte Oktober erwartet. Die Geschichte der Osaka Kansai Expo 2025 in Japan ist aber auch eine Geschichte beeindruckender Bauten. So wurde bereits am 21. August 2024 das offizielle architektonische Symbol der Ausstel-

lung fertiggestellt. Eine ringförmige Konstruktion aus BSH mit einem Umfang von 2 km umschließt das gesamte Expogelände, wo sich auch Österreich mit einem beeindruckenden Pavillon präsentiert.

Österreich präsentiert sich in Japan

Finanziert wurde der Bau von Wirtschaftskammer und Wirtschaftsministerium. In einem mehrstufigen Wettbewerb hat man BWM Designers & Architects aus Wien als Planer auserkoren. Ein Prestigeauftrag, über den sich Gründer und Partner Johann Moser

besonders freut. „Das Besondere an diesem Wettbewerb ist eigentlich immer, dass man nicht nur ein Gebäude entwickelt, sondern auch die Ideen dahinter und den gezeigten Inhalt des Pavillons konzipiert. Das heißt, man musste bei der Bewerbung vorschlagen, wie sich unser Land in Japan präsentieren soll und was uns generell ausmacht“, weiß Moser.

Moser und sein Team stellten sich also die Fragen, was die Japaner von Österreich kennen und wie man in der Flut der Aussteller die größte Aufmerksamkeit auf sich zieht.



„Wenn man nach Japan schaut sind es ganz klar die klassische Musik und unsere namhaften Komponisten, die unser Land in Fernost weltberühmt gemacht haben. Damit stand relativ schnell fest, dass wir dieses Image als Aushängeschild und Türöffner nutzen“, erzählt der Kopf der Kulturprojekte.

Die Zukunft wird komponiert

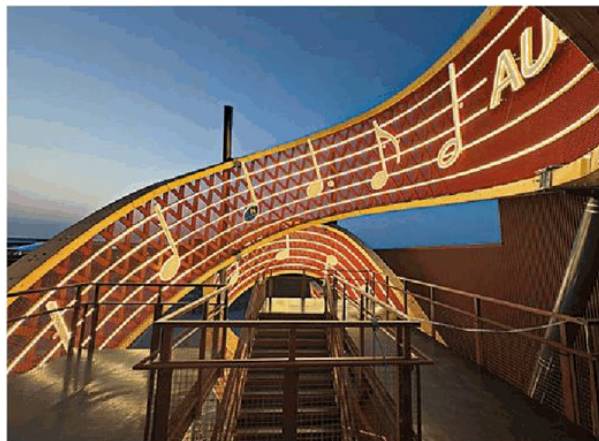
Das Motto der Expo „Designing future societies for our lives“ wurde also musikalisch interpretiert: „In Österreich wird die Zukunft nicht designt, hier wird sie komponiert. Die Idee der Musik findet sich auch im Ausstellungskonzept des Pavillons. In drei Räumen dient sie als Projektionsfläche und Ideenträger, die Gäste können schließlich selbst an der Komposition der Zukunft mitwirken“, erklärt Moser. Aus dem Thema Musik resultierte schließlich die Idee eines Notenbandes als sichtbares Zeichen des Österreichpavillons. Denn Musik verbindet laut Moser Menschen über alle Grenzen hinweg.

Angesichts globaler Herausforderungen, ökologischer Krisen und wachsender gesellschaftlicher Verunsicherung setzt der österreichische Beitrag zur Expo in Osaka damit auch ein bewusst positives Zeichen: Die aufstrebende, spiralförmig angelegte Holzskulptur an der Fassade soll als Ausdruck von Lebensfreude, kultureller Identität und Optimismus verstanden werden. „Die Dynamik der Spiralförmigkeit ist direkt inspiriert von musikalischen Bewegungsmomenten – etwa vom kreisenden Schritt des Wiener Walzers, den Impulsen eines Dirigenten oder dem fließenden Rhythmus tänzerischer Ausdrucksformen“, erklärt Moser. Zudem sollte die Skulptur Leichtigkeit vermitteln. Ein wichtiges Schlagwort, das schließlich den Baustoff Holz ins Spiel brachte.

Eine Holzbaustruktur wie keine andere

Gemeinsam mit den Statikern von Werkraum Ingenieuren hat man in weiterer Folge an der Umsetzung getüftelt. „Holz ist ein Baustoff, den man physisch einfach gerne hat. So kommen das Positive des Schwingens der Schleife und die positiven Eigenschaften des Baustoffes gut zusammen. Die technische Umsetzung war zwar nicht ganz einfach, aber mit den richtigen Partnern ist uns auch das hervorragend gelungen“, freut sich Moser. Nach einem Jahr intensiver Planungsarbeit, umfangreichen statischen und materialtechnischen Tests sowie rund drei Monaten hochpräziser Fertigung in den Werkhallen der Graf-Holztechnik in Horn war es schließlich so weit: Das zentrale Bauteil des österreichischen Expo-Beitrags war vollendet.

Die großdimensionierte Holzskulptur vereint laut Unternehmen gestalterische Ambition mit ingenieurtechnischer Präzision. Ihre komplexe Geometrie, die aus einem parametrisch geplanten Tragwerk und exakt gefertigten Segmenten besteht, erforderte höchste Sorgfalt in der Umsetzung. Neben der handwerklichen Aus- >>



Auf dem überdimensionalen Notenband aus Holz leuchten die Noten des ersten Taktes zu Beethovens „Ode an die Freude“, der Europahymne

PROJEKTDATEN

Bauherr: Bundesministerium für Arbeit und Wirtschaft, Wirtschaftskammer Österreich

Eröffnung: 13. April 2025

Projektsteuerung: Werner Consult Ziviltechniker, Wien

Generalplanung und architektonische Gestaltung:

BWM Designers & Architects, Wien

Statik: Werkraum Ingenieure ZT, Wien

Holzlieferant: Hasslacher Gruppe, Sachsenburg

Haustechnikplanung: Energytech Ingenieri, Bozen/IT

Bauphysik: K2 Bauphysik, Wien

Generalübernehmer: Nüssli Gruppe, Hüttwilen/CH

Holzschleife – Produktion & Logistik: Graf-Holztechnik, Horn

Holzschleife – Montage Osaka: Shinohara, Japan

DATEN & FAKTEN SPIRALSTRUKTUR

Länge: 21,5 m

Breite: 13,1 m

Höhe: 16,5 m

Dimensioniert auf Windgeschwindigkeiten von bis zu 270 km/h

Länge abgewickelter Band: 91 lfm

Verschraubte Lamellenkonstruktion (zerlegbar und wieder verwendbar)

Anzahl Schrauben: ca. 6000 Stück



führung kamen digitale Planungs- und Fertigungstechnologien wie BIM-gestützte Modellierung, CNC-gesteuerter Zuschnitt und 3D-gestützte Montagelogistik zum Einsatz. „Wir haben hier die Grenzen des Machbaren ausgetestet und aus einer ursprünglichen Vision ein Werk der Ingenieurskunst geschaffen. Wir scheuen keine Herausforderungen. Gemeinsam haben wir gezeigt, was mit Leidenschaft und Teamgeist möglich ist“, sagt Stefan Graf, CEO von Leyrer + Graf, zu deren Tochterfirmen Graf-Holztechnik gehört. Ende 2024 erfolgte der Transport der Konstruktion nach Japan. Die Spirale trat zunächst ihre Reise auf dem Landweg an, bevor sie per Seefracht nach Osaka verschifft wurde. Die Ankunft vor Ort war rechtzeitig rund um Weihnachten, die abschließende

Montage erfolgte im Frühjahr durch das örtliche Holzbauunternehmen Shinohara.

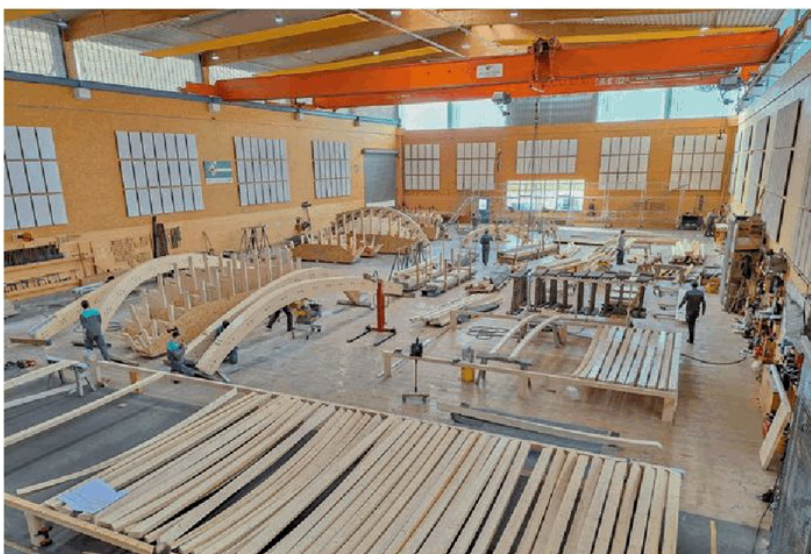
Getüftelt, genagelt und geschraubt

„Wir waren froh, dass die Graf-Holztechnik als Partner für dieses Projekt gefunden haben. Allen Beteiligten war schnell klar, dass es sich dabei um nichts Alltägliches handelt. Wir mussten gemeinsam etwas entwickeln, das so noch nie da war und viel Zeit in Anspruch genommen hat“, ist sich Moser sicher. Im Interview führt er weiter aus: „Im Werk wurde über mehrere Monate hinweg mit ausgeprägtem Innovationsgeist und handwerklichem Know-how an Prototypen, Modulmodulen und Schablonen für die Holzschleifenkonstruktion gearbeitet.“ Die Entwicklungsphase umfasste nicht nur manu-

elle Fertigungsprozesse, wie Verschrauben und Vernageln, sondern auch umfangreiche Material- und Belastungstests in akkreditierten Prüfanstalten – mit dem Ziel, eine baurechtlich genehmigungsfähige Ausführung nach japanischen Bauvorschriften und Normen zu gewährleisten. Die Konstruktion der Holzschleife folgt dem Prinzip geodätischer Bänder. Durch diese spezielle Form können die einzelnen, dünnen Holzlamellen ohne aufwendige 3D-Fräisungen miteinander verbunden werden. Die Lamellen werden erst nach dem Biegen verdübelt und bilden so einen stabilen, selbsttragenden Querschnitt. Der Grundsatz „geschraubt statt verleimt“ steht dabei exemplarisch für das übergeordnete Nachhaltigkeitskonzept, das sich sowohl in den Ausstellungsinhalten als auch in der baulichen Umsetzung des Pavillons widerspiegelt. „Die gewählte Verbindungstechnik ist vollständig mechanisch lösbar und ermöglicht nicht nur eine sortenreine Trennung der Materialien, sondern gewährleistet zudem eine einfache Demontage und Wiederverwendbarkeit aller konstruktiven Elemente“, heißt es bei Graf-Holztechnik. Aktuell werden Nutzungsszenarien für eine Verwendung der Bauteile über die Expo 2025 hinaus geprüft – sowohl im Kontext temporärer Ausstellungen als auch für dauerhafte architektonische Installationen.



Von der ersten Idee bis zur finalen Umsetzung wurden alle Kräfte mobilisiert um dieses außergewöhnliche Kunstwerk zu realisieren – dabei standen Zusammenarbeit, Präzision und Engagement für nachhaltige Lösungen immer im Fokus der Graf-Holztechnik aus Horn



Für Windspitzen bis zu 270 km/h

Rund 40 m³ speziell sortierte Fichte aus der Hasslacher Gruppe kamen für das Notenband zum Einsatz. „Um die geforderten hohen mechanischen Eigenschaften zu erreichen, wurde das Material im Hobelwerk der Noritec Holzindustrie am Standort in Sachsenburg maschinell hinsichtlich Festigkeit und Steifigkeit sortiert. Um die gewünschten engen Radien des Notenbandes herstellen zu können, wurden die hochfest sortierten rund 40 mm starken Lamellen bei Gemson am Hasslacher-Standort in Lainach mit einer Dünnschnittsäge auf 8 beziehungsweise 12 mm ressourcenschonend aufgespalten und an Graf-Holztechnik geliefert“, informiert man bei Hasslacher. Die Tragstruktur ist so dimensioniert, dass sie extremen klimatischen Bedingungen standhält, etwa Windgeschwindigkeiten von bis zu 270 km/h, wie sie im Kontext des japanischen Taifunrisikos auftreten können. Diese hohe strukturelle Belastbarkeit wird durch ingenieurtechnisch optimierte Querschnitte, computergestützte FEM-Analysen und präzise CNC-gesteuerte Fertigung erreicht. Dabei kommt ausgewähltes Konstruktionsholz mit definierten Festigkeitsklassen und kontrollierter Herkunft zum Einsatz.

„Das gesamte Team zeigte hier mit viel Leidenschaft, dass es auch hochkomplexe Projekte zuverlässig und zukunftsorientiert realisieren kann“, freut sich Roland Ernst, Leiter der Graf-Holztechnik. //